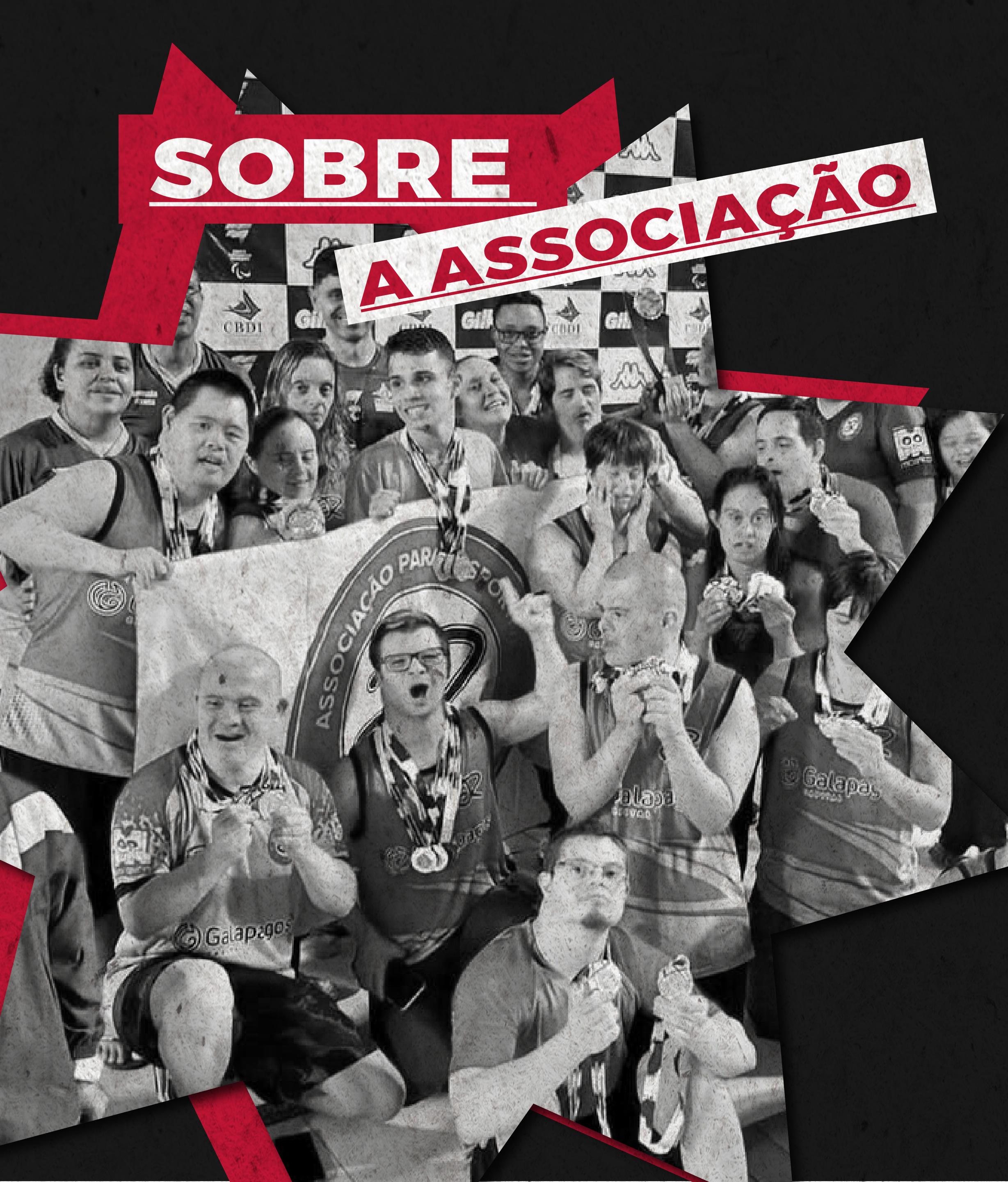




FUTSAL DOWN
FUTSAL DOWN
É INCLUSÃO ANO II
É INCLUSÃO

ASSOCIAÇÃO PARADESPORTIVA JR - SP

SOBRE **A ASSOCIAÇÃO**



Desde 2001, a Associação Paradesportiva JR-SP transforma vidas ao promover o esporte adaptado para pessoas com deficiência intelectual, criando oportunidades de convivência, aprendizado e desenvolvimento humano.

Com mais de duas décadas de atuação, a instituição segue fortalecendo suas ações e projetos, oferecendo espaços acessíveis e equipe especializada para garantir experiências esportivas seguras, inclusivas e de qualidade.



SOBRE O PROJETO *

SOBRE O PROJETO *

O projeto Futsal Down é Inclusão - Ano II tem o propósito de incentivar a prática de esportes adaptado para pessoas com deficiência intelectual, a fim de melhorar sua qualidade de vida através da prática do esporte, incentivando e elevando a autoestima, promovendo a inclusão social, independência e autonomia.

As aulas serão desenvolvidas em dois núcleos. Os alunos serão divididos em cinco turmas, totalizando:

45 BENEFICIÁRIOS



ONDE?

- ★ Rua do Sacramento
São Bernardo do Campo (SP)
- ★ Rua Pedro de Toledo
São Paulo (SP)



São Bernardo
do Campo (SP)

São Paulo (SP)

QUANDO?

O início das atividades do projeto está condicionado à captação de recursos, com prazo de captação até 13/11/2027.





TRANSFORMANDO VIDAS ATRAVÉS DO ESPORTE

A Associação Paradesportiva JR transforma o acesso ao esporte adaptado em inclusão social. Por meio de atividades contínuas, a Associação cria oportunidades reais de desenvolvimento para pessoas com deficiência intelectual, fortalecendo autoestima, autonomia e saúde.

Suas ações envolvem famílias, conectam a comunidade e promovem convivência respeitosa com as diferenças, tornando o esporte um caminho de participação, cidadania e construção de uma sociedade mais acolhedora.



ALÉM DO ESPORTE



AUTONOMIA E AUTOESTIMA

Fortalecimento da confiança, iniciativa e independência dos participantes.



INTEGRAÇÃO SOCIAL

Conexão entre alunos, famílias e comunidade, promovendo convivência e inclusão.



DESENVOLVIMENTO COGNITIVO E EMOCIONAL

Estimulação de atenção, disciplina, respeito e habilidades socioemocionais.



AMBIENTE SEGURO E SAUDÁVEL

Espaços acolhedores que incentivam hábitos positivos e bem-estar diário. uma vida mais saudável e feliz.



KIT BENEFICIÁRIO * KIT BENEFICIÁRIO * KIT BENEFICIÁRIO



AGASALHO



CAMISETA



MOCHILA



COLETE

MEIAO



SUCO



BARRA DE CEREAL

Cada beneficiário do projeto contará com um **kit de uniformes** e materiais, e receberá **lanche** durante as atividades.

METAS E MONITORAMENTO *

METAS E MONITORAMENTO

QUALITATIVAS	MONITORAMENTO
Promover a melhora da qualidade de vida dos beneficiários do projeto.	Semestral
Verificar o nível de satisfação dos beneficiários do projeto.	Semestral
Oferecer infraestrutura adequada para a prática esportiva.	Semestral
QUANTITATIVAS	MONITORAMENTO
Manter assiduidade de 75% dos beneficiários nas aulas.	Ao final do projeto
Atingir 75% de satisfação dos beneficiários do projeto.	Ao final do projeto
Atingir retenção de 75% dos beneficiários que iniciaram o projeto.	Ao final do projeto

O VALOR DO NOSSO IMPACTO

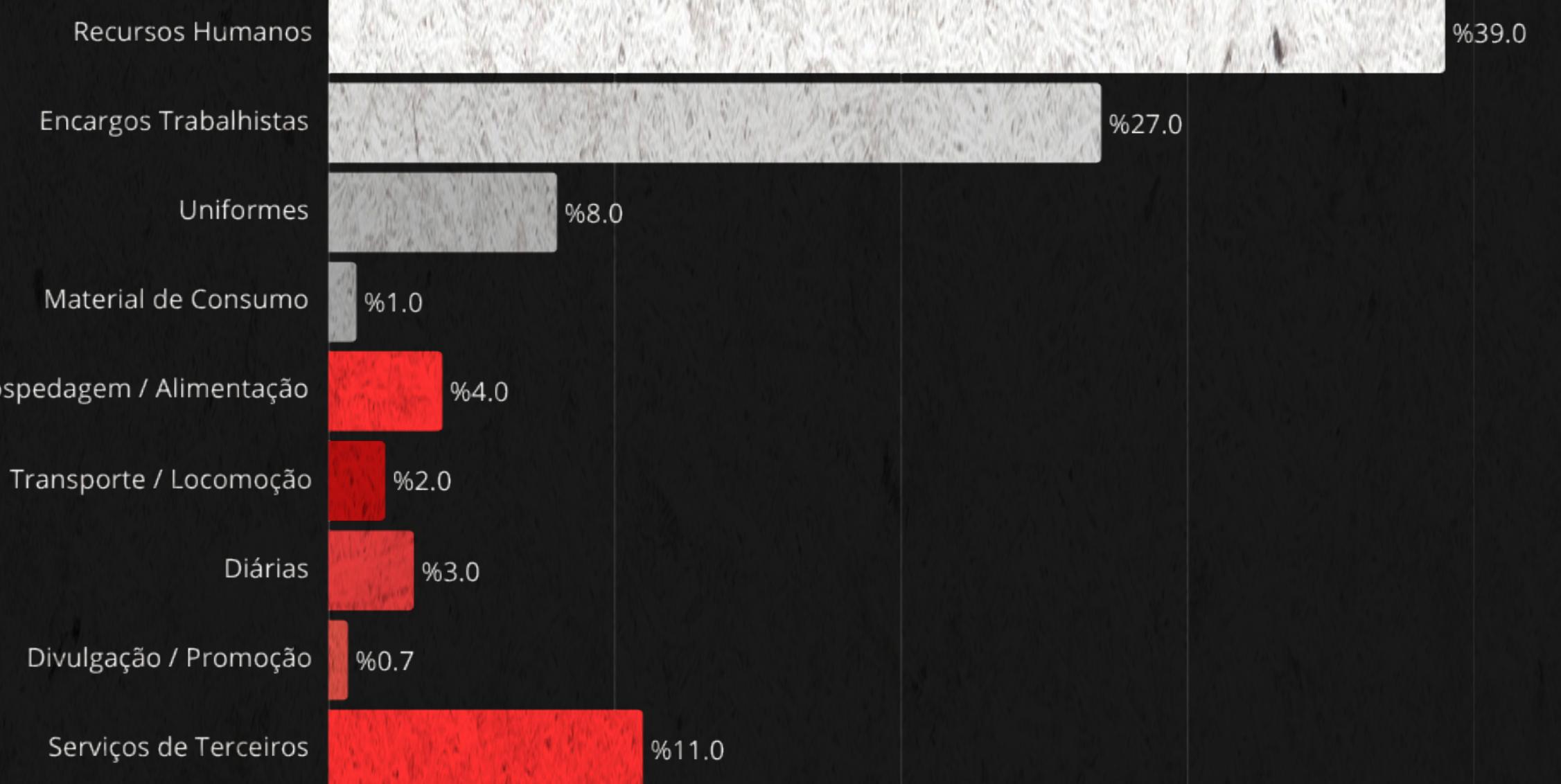
DADOS BANCÁRIOS

Banco do Brasil Agência
n° 1815-9

Conta Corrente (Captação)
vinculada n°43601-1

Período de Captação até:
13/11/2027

R\$ 732.145,36



COMO APOIAR?

PESSOA JURÍDICA



Podem destinar até 2% do **Imposto de Renda** anual devido (desde que tributadas pelo lucro real).



PESSOA FÍSICA

Podem destinar até 7% do **Imposto de Renda** anual devido (declaração na forma completa).

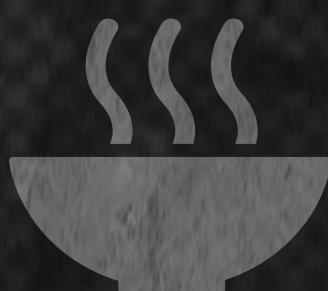
A Lei de Incentivo ao Esporte – Lei 11.438/2006 é uma Lei Federal que permite que empresas e pessoas físicas invistam parte do que pagariam de Imposto de Renda em projetos esportivos aprovados pelo Ministério do Esporte.

ALINHADO COM OS OBJETIVOS DA ONU *

1 ERRADICAÇÃO
DA POBREZA



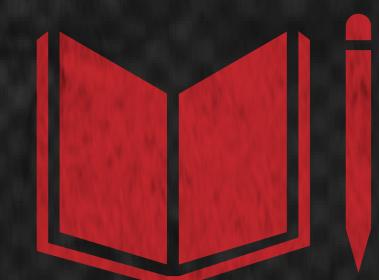
2 FOME ZERO
E AGRICULTURA
SUSTENTÁVEL



3 SAÚDE E
BEM-ESTAR



4 EDUCAÇÃO DE
QUALIDADE



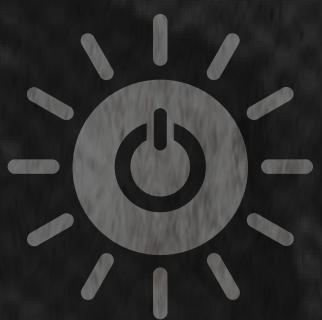
5 IGUALDADE
DE GÊNERO



6 ÁGUA POTÁVEL
E SANEAMENTO



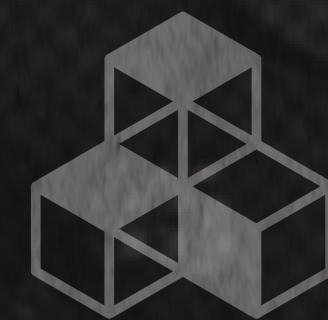
7 ENERGIA LIMPA
E ACESSÍVEL



8 TRABALHO DECENTE
E CRESCIMENTO
ECONÔMICO



9 INDÚSTRIA, INOVAÇÃO
E INFRAESTRUTURA



10 REDUÇÃO DAS
DESIGUALDADES



11 CIDADES E
COMUNIDADES
SUSTENTÁVEIS



12 CONSUMO E
PRODUÇÃO
RESPONSÁVEIS



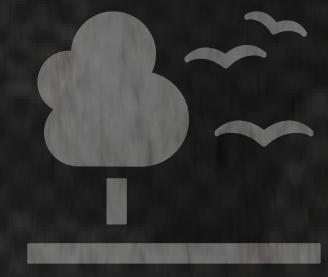
13 AÇÃO CONTRA A
MUDANÇA GLOBAL
DO CLIMA



14 VIDA NA
ÁGUA



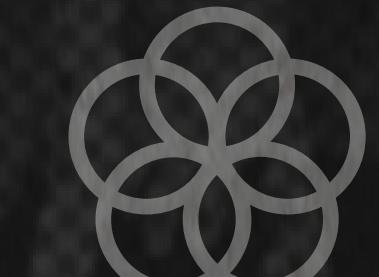
15 VIDA
TERRESTRE



16 PAZ, JUSTIÇA E
INSTITUIÇÕES
EFICAZES



17 PARCERIAS E MEIOS
DE IMPLEMENTAÇÃO



OBJETIVOS
DE DESENVOLVIMENTO
SUSTENTÁVEL



CONTRAPARTIDAS

IMAGEM

Aplicação da marca do patrocinador em 2 Banners 1,0m X 1,30m (nos locais de execução do projeto).

Aplicação da marca do patrocinador no Kit Aluno (Camisetas, agasalho, calça, bermuda e mochila) e 40 coletes.

Visibilidade do patrocinador no site e nas redes sociais (em publicações, hashtags e stories).



+CONTRAPARTIDAS

NEGOCIAL	Possibilidade de promover ações/interações entre clientes/colaboradores e beneficiários.
SOCIAL	Voluntariado para atividades necessárias.



* SUA MARCA EM AÇÃO * SUA MARCA EM AÇÃO *



BANNER 1,0M X 1,30M

A Pessoa com Deficiência
Intelectual em Ação:

Esporte e Inclusão - Ano V

Fatrocínio:

SUA MARCA
AQUI!



Lei de Incentivo ao Esporte*

MINISTÉRIO DO
ESPORTE

GOVERNO DO
BRASIL
DO LADO DO POVO BRASILEIRO



AGASALHO



CAMISETA



MOCHILA



COLETE

BERMUDA

**VENHA FAZER PARTE
DESSE PROJETO**



- www.jrparadesporto.com.br/
- [/associacaoparadesportivajrsp](https://www.facebook.com/associacaoparadesportivajrsp)
- [/jrparadesporto/](https://www.instagram.com/jrparadesporto/)



Valorize
Projetos

- Vinicius da Silva Alves
- contato@valorizeprojetos.com.br
- (51) 3922-0575 / 984534407
- www.valorizeprojeto.com.br/
- [/valorizecontatos](#)